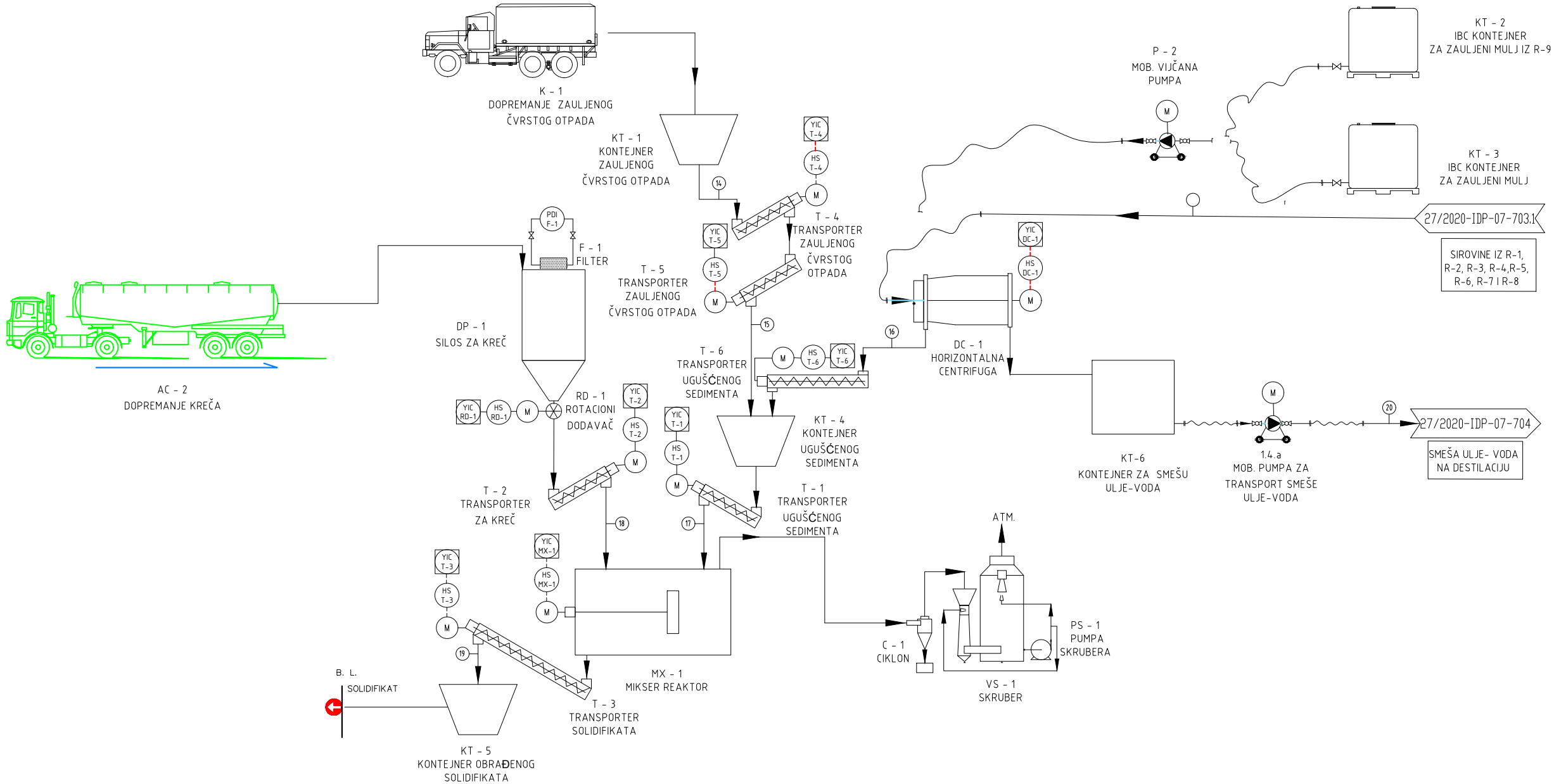


MASENI BILANS								
POZICIJA	°	14	15	16	17	18	19	20
PROJ. PROTOK	m³/h	0,52-0,8	0,52-0,8	0,52-0,8	0,52-0,8	0,52-0,8	0,7-1,1	3
PROJ. PRITISAK	bar(g)	ATM.	ATM.	ATM.	ATM.	ATM.	ATM.	3
PROJ. TEMPER.	°C	40-70	40-70	40-70	40-70	AMB.	AMB.	25
FLUID	°	Zauljeni materijal	Zauljeni materijal	Ugušćeni sediment	Ugušćeni sediment	Kreč	Solidifikat	Smeša ulje-voda



	04.2020.			DS	DS
№	DATUM / DATE	OPIS / DESCRIPTION		CRT / DRN	OVER / CHKD
INVESTITOR / OWNER:		BIOGOR OIL DOO SUKOVO		NARUČILAC / CLIENT:	
OZNAKA I NAZIV DELA PROJEKTA / DESIGN PART				VRSTA TEH. DOK. / TYPE OF TECH. DOC.	
SVESKA 7 - TEHNOLOGIJA				IDP	
PROJEKAT / PROJECT:		SKLADIŠTENJE I TRETMAN RABLJENOG ULJA, EMULZIJE, ZAULJENE VODE I ZAULJENOG MATERIJALA			
OBJEKAT / FACILITY:		Skladište rastvora smola i proizvodna hala, KP 547/1 i 547/7, KO Sukovo			
NAZIV CRTEŽA / DRAWING NAME					
TEHNOLOŠKA ŠEMA- SOLIDIFIKACIJA					
DATUM / DATE	RAZMERA / SCALE	LIST / SHEET	BR. CRTEŽA / DRAWING NO.		CRTAO / DRAWN BY
04.2020.		1/1	27/2020-IDP-07-703.2		DS

POTPISI / SIGNATURE	
PROJEKTANT / ENG. COMPANY:	PROCES PROJEKT INŽENJERING doo BEOGRAD, SRBIJA

Danijela Slavnić, dipl.inž.tehnologije
broj licence: 371 W00763 19

ODGOVORNI PROJEKTANT / RESPONS. DESIGNER

PROJEKTANT / ENG. COMPANY:

PROCES PROJEKT

INŽENJERING doo

BEOGRAD, SRBIJA